

Produktdatenblatt

Werkstattpresse 50 to.

RODAC - RQPPSR50

Beschreibung:

Die Pressen eignen sich hervorragend für Arbeiten wie z.B. Geraderichten, Biegen, Falten und Stanzen von Bauteilen, sowie für das Ein- und Auspressen von Bolzen, Lägern und Wellen. Der herausnehmbare Sattel dient dem schnellen Anlegen und Fixieren des Werkstückes. Der Kolben wird automatisch eingezogen wenn das Entlastungsventil geöffnet wird. Die Pressen werden komplett gebrauchsfertig montiert geliefert und sind ausgestattet mit zwei V-Zentraleinsätzen und Löchern im Bodengestell um die Presse im Boden zu verankern. Alle Modelle haben ein Überlastventil. Die RQPPSR30(V) und RQPPSR50(V) sind mit Winde und Doppelpumpe ausgestattet und verfügen über eine seitliche Verschiebung für die Werkstücke. • Das Werkstück wird mittels Fußbedienung an den Zylinder herangeführt.

Technische Daten:

Druckkraft: 50 to.
Schlagsauger: 120 mm
Ausschubschraube: 75 mm
Gesamthub: 195 mm
Länge: 890 mm
Breite: 490 mm
Höhe: 1.900 mm
Gewicht: 191 kg
Garantie: 24 Monate