

Produktdatenblatt

Werkstattpresse 50 to.

RODAC - RQPPAR50



Beschreibung:

Die Pressen eignen sich hervorragend für Arbeiten wie z.B. Geraderichten, Biegen, Falten und Stanzen von Bauteilen, sowie für das Ein- und Auspressen von Bolzen, Lägern und Wellen. Der herausnehmbare Sattel dient dem schnellen Anlegen und Fixieren des Werkstückes. Der Kolben wird automatisch eingezogen wenn das Entlastungsventil geöffnet wird. Die Pressen werden komplett gebrauchsfertig montiert geliefert und sind ausgestattet mit zwei V-Zentraleinsätzen und Löchern im Bodengestell um die Presse im Boden zu verankern. Alle Modelle haben ein Überlastventil. Die RQPPSR30(V) und RQPPSR50(V) sind mit Winde und Doppelpumpe ausgestattet und verfügen über eine seitliche Verschiebung für die Werkstücke. • Das Werkstück wird mittels Fußbedienung an den Zylinder herangeführt.

Technische Daten:

Druckkraft: 50 to.
Schlagsauger: 120 mm
Ausschubschraube: 75 mm
Gesamthub: 195 mm
Länge: 670 mm
Breite: 488 mm
Höhe: 1.850 mm
Gewicht: 145 kg
Garantie: 24 Monate